



中华人民共和国国家标准

GB/T 24180—2020
代替 GB/T 24180—2009

冷轧电镀铬钢板及钢带

Cold-reduced electrolytic chromium/chromium oxide coated steel sheet and strip

2020-06-02 发布

2020-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类和代号、牌号及标记	2
5 订货内容	2
6 尺寸、外形和重量	3
7 技术要求	8
8 试验方法	11
9 检验规则	12
10 包装、标志及质量证明书	12
11 国内外相关标准调质度代号近似对照	12
附录 A (规范性附录) 二次冷轧板回弹试验方法	13
附录 B (规范性附录) 镀铬板表面金属铬镀层量试验方法	14
附录 C (规范性附录) 镀铬板表面氧化铬镀层量试验方法	19
附录 D (规范性附录) HR15T _{Sm} 和 HR30T _{Sm} 换算表	24
附录 E (资料性附录) 本标准调质度代号与相关标准调质度代号(或钢级代号)的对照	25
参考文献	26

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 24180—2009《冷轧电镀铬钢板及钢带》。本标准与 GB/T 24180—2009 相比,主要技术变化如下:

- 规范性引用文件中增加了化学成分的测试方法标准(见第 2 章);
- 增加了调质度 DR-7(见 4.1);
- 修改了牌号编写规则(见 4.2,2009 年版的 4.2);
- 修改了厚度公差、薄边要求,增加薄边测量方法(见 6.2.1、6.2.2,2009 年版的 6.2.1、6.2.2);
- 增加了脱方度、镰刀弯测量方法(见 6.3.1、6.3.2,2009 年版的 6.3.1、6.3.2);
- 增加了边浪、中浪、翘曲要求和相应的测量方法(见 6.3.4、6.3.5、6.3.6);
- 增加了毛刺要求(见 6.3.7);
- 增加了冷轧电镀铬钢板及钢带的原板钢种类型及化学成分(见 7.1);
- 修改了硬度符号(见 7.3,2009 年版的 7.2);
- 修改了一次冷轧、二次冷轧钢板及钢带的硬度要求(见表 4、表 5,2009 年版的表 3、表 4);
- 明确了二次冷轧材屈服强度测试状态,修改拉伸试样形状(见 7.3.6,2009 年版的 7.3.3);
- 增加了基板表面粗糙度参考值(见 7.4.2);
- 增加了镀铬板表面金属铬镀层量试验方法(见附录 B);
- 增加了镀铬板表面氧化铬镀层量试验方法(见附录 C)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:宝山钢铁股份有限公司、中山中粤马口铁工业有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢集团有限公司、上海交通大学。

本标准主要起草人:朱岩、涂树林、胡聆、张宏、侯捷、张维旭、唐牧、姚锦元、卢笙、林永增、朱大苏、方圆、李秀军、范纯。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 24180—2009。